

Guide Conseil



Page 31.

Lames de scies à rubans



Page 32.

Lames alternatives



Page 33.

Fraises scies de tronçonnage



Page 34.



Pour bien choisir sa lame de scie à ruban

1. Déterminer les dimensions du ruban
2. Identifier les caractéristiques du matériau à couper : nuance, forme, taille, coupe unitaire ou en paquets.
3. Déterminer la denture adéquate : utiliser les tableaux présents page 32.

Cas particulier :

En cas d'hésitation entre deux dentures, la plus fine des dentures donne en général de meilleurs résultats.

Pour la coupe en paquets :

Déterminer la denture qui correspond à la coupe d'une seule pièce ; pour couper la pièce en paquets, choisir la denture supérieure.

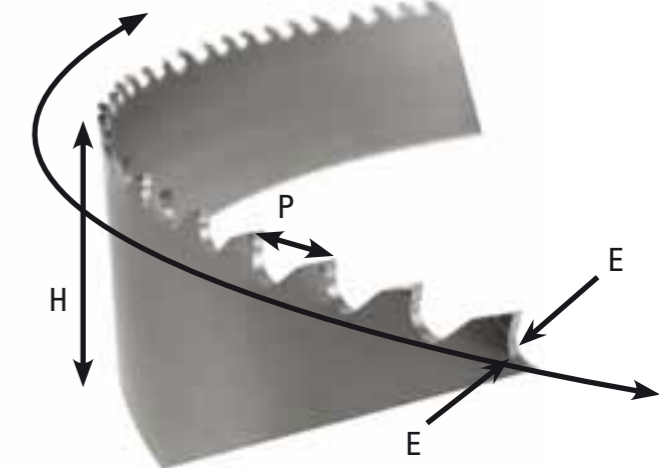
Désignation du produit

Pour toute commande de lames de scies à ruban, il est nécessaire d'indiquer les informations suivantes :

Exemple :

Longueur	Hauteur	Epaisseur	Denture
4100 (mm)	x 34 (mm)	x 1,10 mm	3/4D (Nombre de dents par pouce)

E : épaisseur du dossier de la lame
 H : hauteur de la lame mesurée entre le dos et la pointe de la dents
 L : longueur de lame (circonférence totale)
 P : pas (distance entre deux dents)



Optimiser la durée de vie de l'outil

1. Avant de démarrer la machine, s'assurer que la tension du ruban est idéale.
2. **Effectuer le rodage de la lame neuve !** Pour cela, réduire la vitesse de défilement du ruban ainsi que la vitesse d'avance (demander les paramètres à votre technicien spécialisé KOPRAM®). Le nombre de coupes de rodage dépend du matériau à couper.
3. **Utiliser les paramètres de coupe adéquats.** Ne pas hésiter à demander conseil au technicien spécialisé KOPRAM®.
4. **Assurer une bonne évacuation des copeaux** en changeant régulièrement la brosse "chasse-copeaux" de votre machine.
5. **Lubrifier** : pour plus d'informations, contacter le représentant KOPRAM®.
6. **Entretien sa machine** : vérifier régulièrement l'état des guides, roulements de dos de lame, galets de guidage, et autres pièces d'usure telles que les roulements à billes des volants ; chasser le plus régulièrement possible les copeaux qui se glissent sur et sous les volants.
7. **Utiliser un nettoyeur** pour dégraisser les bacs, circuits de lubrification et éliminer toute contamination bactériologique.

Sélection de denture ruban bimétal

Déterminer la taille et la forme du matériau à couper.
Lire la denture en TPI ou DPP (dents par pouce).

Solide - carré - rectangle Solide - rond Tube, conduite, structure

Pouces	TPI ou DPP	MM	Pouces	TPI ou DPP	MM	Pouces	TPI ou DPP	MM
.1	14/18	5	.1	14/18	5	.05	14/18	1
	10/14			10/14	10	10	10/14	2
	8/12	10		8/12	15	.15	8/12	4
.5	6/10	15	.5	6/10	20	.20	6/10	5
1	5/8	20	1	5/8	25	.25	5/8	7
		25			50			
		4/6						
2	3/4	50	2	4/6		.60	4/6	15
		75			3/4			25
		100	5					2/3
5	2/3	150		2/3	150	1	2/3	
		200	10		2/3			250



En acier M42 au cobalt



BIMETAL

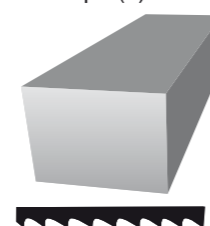
Repérez l'épaisseur (E) de la paroi



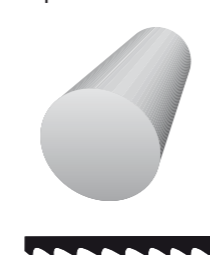
Lames de scies à ruban bimétal BSK



Repérez la largeur de coupe (L)



Repérez le diamètre (D)



Section (mm)	Denture par pouce						
	2/3	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14
19 x 0.90			✓	✓	✓	✓	✓
27 x 0.90	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
34 x 1.10	✓	✓	✓	✓			

Lame alternative HSS PHK

Ces lames réalisées en HSS offrent une grande résistance à la casse.

Colisage par 10.

A partir de 600 mm, ces lames sont disponibles à l'unité.



Dimensions (mm)	Dents / pouce	Référence	EAN13
300 x 25 x 1.6	10	PHK-30025-T10	3700333203037
300 x 25 x 1.6	14	PHK-30025-T14	3700333203044
350 x 32 x 1.6	6	PHK-35032-T6	3700333203075
350 x 32 x 1.6	8	PHK-35032-T8	3700333203082
350 x 32 x 1.6	10	PHK-35032-T10	3700333203099
350 x 32 x 1.6	14	PHK-35032-T14	3700333203105
400 x 32 x 1.6	6	PHK-40032-T6	3700333203112
400 x 32 x 1.6	8	PHK-40032-T8	3700333203129
400 x 32 x 1.6	10	PHK-40032-T10	3700333203136
400 x 40 x 2.0	6	PHK-40040-T6	3700333203143
400 x 40 x 2.0	8	PHK-40040-T8	3700333203150
400 x 40 x 2.0	10	PHK-40040-T10	3700333203167
450 x 32 x 1.6	6	PHK-45032-T6	3700333203174
450 x 32 x 1.6	8	PHK-45032-T8	3700333203181
450 x 32 x 1.6	10	PHK-45032-T10	3700333203198
450 x 40 x 2.0	4	PHK-45040-T4	3700333203204
450 x 40 x 2.0	6	PHK-45040-T6	3700333203211
450 x 40 x 2.0	10	PHK-45040-T10	3700333203228
500 x 40 x 2.0	4	PHK-50040-T4	3700333203235
500 x 40 x 2.0	6	PHK-50040-T6	3700333203242
500 x 40 x 2.0	10	PHK-50040-T10	3700333203259
600 x 50 x 2.5	4	PHK-60050-T4	3700333203266
600 x 50 x 2.5	6	PHK-60050-T6	3700333203273
650 x 50 x 2.5	4	PHK-65050-T4	3700333203280
650 x 50 x 2.5	6	PHK-65050-T6	3700333203297
700 x 50 x 2.5	4	PHK-70050-T4	3700333203303
700 x 50 x 2.5	6	PHK-70050-T6	3700333203310